

## DF SMART



НАРУЖНЫХ РАБОТ  
OUTDOOR



## СЕРИЙНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Колеса и ручки для перемещения
- Кольцо с форсунками из нержавеющей стали
- Водяной фильтр на входе
- Кнопка аварийной остановки
- Система регулировки наклона

## STANDARD EQUIPMENT

- Wheels and handles for transport
- Stainless steel crown with nozzles
- Water inlet filter
- Emergency stop button
- Tilting system

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ TECHNICAL SPECIFICATIONS

## DF SMART

Электродвигатель  
Electrical engine

Однофазный 230 В - 16 А - 50 Гц - 2,2 кВт  
Single phase 230 V - 50 Hz - 2,2 kW

Подключение к сети электропитания  
Electrical connection

Разъем 2P+T - 16 А - IP 67  
2 P+T socket - 16 A - IP 67

Подключение к сети водоснабжения  
Water connection

Быстроразъемное крепление 1/2"  
Express type 1/2" quick connection

Вентилятор  
Fan

9 нейлоновых лопастей, алюминиевая ступица  
9 nylon blades, aluminium hub

Расход воздуха  
Air flow

90 м<sup>3</sup>/мин / m<sup>3</sup>/min

Дальность (без ветра)  
Coverage (without wind)

13 m

Рабочее давление  
Nominal pressure

От 1 до 5 бар  
From 1 up to 5 bar

Водяной фильтр  
Water inlet filter

300 мкм

Угол наклона  
Tilting angle

От 10° до 50°  
From 10° up to 50°

Размеры (длина x ширина x высота)  
Dimensions (L x W x H mm)

985 x 785 x 835 mm

Вес  
Weight

79 кг / kg

Расход воды  
Water consumption

1.0 бар - 5.4 л/мин / 1.0 bar - 5.4 L/min  
1.5 бар - 6.6 л/мин / 1.5 bar - 6.6 L/min  
2.0 бар - 7.5 л/мин / 2.0 bar - 7.5 L/min  
2.5 бар - 8.5 л/мин / 2.5 bar - 8.5 L/min